

Протокол № 3

об итогах по закупке лекарственных средств и медицинских изделий по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и медицинской помощи в системе обязательного социального медицинского страхования для ГКП на ПХВ «Сайрамская центральная районная больница» на 2023 год способом запроса ценовых предложений

с.Алаш
ул.Б.Кистаубаева 11А

от 20.02.2023г.

1. Организатор закупок – ГКП на ПХВ «Сайрамская центральная районная больница», с.Алаш, ул.Б.Кистаубаева 11А.

2. Обоснование применения данного способа: руководствуясь п.1 ст.1, п.1,2 ст.29 «Конституция Республики Казахстан», п.1 ст.115 Кодекс Республики Казахстан «О здоровье народа и системе здравоохранения» и согласно Главой 10 «Правила организации и проведения закупа лекарственных средств, медицинских изделий и специализированных лечебных продуктов в рамках гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и (или) в системе обязательного социального медицинского страхования, фармацевтических услуг», утвержденных Постановлением Правительства Республики Казахстан от 04 июня 2021 года №375 (далее – Правила) был проведен закуп медицинских изделий на 2023 год способом запроса ценовых предложений. Согласно приказа руководителя ГКП на ПХВ «Сайрамская центральная районная больница» №84н/к от 10.02.2023года.

Комиссия в составе:

Турлыбеков Б.К. - Заместитель главного врача ГКП на ПХВ Сайрамская центральная районная больница, председатель комиссии;

Исмаилов Р.Т. - Бухгалтер по гос.закупкам ГКП на ПХВ Сайрамская центральная районная больница, секретарь;

Члены комиссии:

Умиров Д.Т. - Юрист ГКП на ПХВ Сайрамская центральная районная больница;

Раимбекова Н.Х. - Старший экономист ГКП на ПХВ Сайрамская центральная районная больница;

Джанабаева К.Б. - Главная медсестра ГКП на ПХВ Сайрамская центральная районная больница;

Шадиев Ф.Р. - Фрач травматолог и нейрохирург ГКП на ПХВ Сайрамская центральная районная больница;

Ширмамедова С.Х. - Зав.аптеки ГКП на ПХВ Сайрамская центральная районная больница;

Абдишкуров А.А. - Зав.хирургического отделения ГКП на ПХВ Сайрамская центральная районная больница;

Ирсалиев Ш.Н. - Зав.травматологического отделения ГКП на ПХВ Сайрамская центральная районная больница;

3. Заказчики закупа: ГКП на ПХВ Сайрамская центральная районная больница.

4. Наименование закупа: закуп лекарственных средств и медицинских изделий по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и медицинской помощи в системе обязательного социального медицинского страхования для ГКП на ПХВ Сайрамская центральная районная больница, на 2023 год способом запроса ценовых предложений.

5. Краткое описание и сумма, выделенная для закупа по каждому лоту согласно приложению, к настоящему протоколу.

6. Ценовые предложения участников закупа, представивших ценовые предложения до истечения окончательного времени для их регистрации к участию заседания комиссии.

№ п/п	Наименование потенциального поставщика	Адрес потенциального поставщика	Дата и время сдачи заявки
1	ТОО Kaz-Pharm (Каз Фарм)	г.Нур-Султан, р-н Алматы, мкр. Аль-Фараби, пр. Ш.Кудайбердиева, дом 36/3, офис 85	17.02.2023г. 09 час 39 мин
2	ТОО Эрлеу-Фарм	г. Шымкент, ул. Аскарова 9-53	17.02.2023г. 10 час 00 мин

7. Наименование потенциальных поставщиков, присутствовавших при процедуре вскрытия конвертов с ценовыми предложениями: нет

8. Отклонены заявки следующих потенциальных поставщиков: нет

9. Руководствуясь Главой 10 Правил, комиссия по проведению закупа лекарственных средств и медицинских изделий по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и медицинской помощи в системе обязательного социального медицинского страхования для ГКП на ПХВ Сайрамская центральная районная больница на 2023 год способом запроса ценовых предложений

РЕШИЛА:

- 1) определить поставщиков-победителей, предложивших наименьшее ценовое предложение (согласно приложению об итогах по запуску лекарственных средств и медицинских изделий по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и медицинской помощи в системе обязательного социального медицинского страхования для ГКП на ПХВ Сайрамская центральная районная больница на 2023 год способом запроса ценовых предложений:
- 2) Заключить договор согласно приложению №1 к настоящему протоколу
- 3) Наименование и местонахождение поставщиков, с которыми будут заключены договора о государственных закупках и цены такого договора:
- 4)

№ п/п	Наименование поставщика	Адрес	№ лота	Цена лота в тенге	Общая сумма лота, тенге
1	ТОО Эрлеу-Фарм	г. Шымкент, ул. Аскарова 9-53	1	139898,00	139898,00
			2	139898,00	139898,00
			3	139898,00	139898,00
			4	139898,00	279796,00
			5	139898,00	279796,00
			6	139898,00	279796,00
			7	139898,00	139898,00

			8	139898,00	139898,00
			9	139898,00	139898,00
			10	139898,00	279796,00
			11	139898,00	279796,00
			12	139898,00	279796,00
			13	126125,00	252250,00
			14	126125,00	252250,00
			15	126125,00	252250,00
			16	126125,00	252250,00
			17	126125,00	252250,00
			18	126125,00	252250,00
			19	13920,00	250560,00
			20	10372,00	124464,00
			21	21162,00	105810,00
			22	21162,00	105810,00
			23	21162,00	253944,00
			24	21162,00	253944,00
			25	5430,00	678750,00
			26	45044,00	270264,00
			27	13922,00	139220,00
			28	10373,00	103730,00
			29	5432,00	162960,00
			30	5432,00	217280,00
			31	65519,00	65519,00
			32	65519,00	65519,00
			33	65519,00	65519,00
			34	65519,00	65519,00
			35	65519,00	65519,00
			36	65519,00	65519,00
			37	171853,00	2577795,00
			38	171853,00	2577795,00
			39	133769,00	1337690,00
			40	169259,00	846295,00

		41	169259,00	846295,00
		42	62652,00	626520,00
		43	111929,00	1678935,00
		44	111929,00	1678935,00
		45	155609,00	2334135,00
		46	155609,00	2334135,00
		47	150013,00	2250195,00
		48	150013,00	2250195,00
		49	18427,00	184270,00
		50	18427,00	184270,00
		51	18427,00	184270,00
		52	18427,00	184270,00
		53	18427,00	184270,00
		54	18427,00	184270,00
		55	18427,00	368540,00
		56	18427,00	184270,00
		57	18427,00	184270,00
		58	18427,00	184270,00
		59	18427,00	184270,00
		60	18427,00	184270,00
		61	18427,00	184270,00
		62	18427,00	184270,00
		63	18427,00	552810,00
		64	10100,00	505000,00
		65	10100,00	1010000,00
		66	10100,00	1010000,00
		67	10100,00	505000,00
		68	10100,00	505000,00
		69	10100,00	1010000,00
		70	10100,00	1010000,00
		71	10100,00	1010000,00
		72	10100,00	2020000,00
		73	10100,00	1010000,00

			74	10100,00	2020000,00
			75	10100,00	1010000,00
			76	10100,00	2525000,00
			77	6207290,00	6207290,00
			78	6207290,00	6207290,00
			79	6207290,00	6207290,00
			80	894484,00	894484,00
			81	192972,00	192972,00
			82	96486,00	192972,00
			83	96485,00	96485,00
			84	96485,00	96485,00
			85	61288,00	1225760,00
			86	61288,00	1225760,00
			87	61288,00	1225760,00
			88	6207290,00	6207290,00
			89	468700,00	468700,00
			90	187480,00	749920,00
			91	281200,00	281200,00
			92	351540,00	1406160,00
			93	35150,00	70300,00
			94	2696990,00	2696990,00
			95	2696990,00	2696990,00
			96	210920,00	210920,00
			97	210920,00	210920,00
			98	210920,00	210920,00
			99	1069490,00	1069490,00
			100	1069490,00	1069490,00
			101	1022990,00	1022990,00
2	ТОО Kaz-Pharm (Каз Фарм)	г.Нур-Султан, р-н Алматы, мкр. Аль-Фараби, пр. Ш.Кудайбердиева, дом 36/3, офис 85	102	52495,00	262475,00
			103	52495,00	262475,00
			104	39995,00	199975,00

			105	39995,00	199975,00
			106	39995,00	399950,00
			107	39995,00	399950,00
			108	47995,00	479950,00
			109	47995,00	479950,00
			110	2095,00	104750,00
			111	2095,00	314250,00
			112	2795,00	279500,00
			113	89995,00	89995,00
			114	89995,00	89995,00
			115	89995,00	89995,00
			116	89995,00	89995,00
			117	89995,00	89995,00
			118	89995,00	89995,00
			119	4995,00	74925,00
			120	9995,00	149925,00
			121	4995,00	29970,00
			122	79995,00	239985,00
			123	79995,00	239985,00
			124	79995,00	319980,00
			125	79995,00	319980,00
			126	79995,00	79995,00
			127	79995,00	239985,00
			128	79995,00	239985,00
			129	79995,00	79995,00
			130	9995,00	699650,00
			131	7995,00	559650,00
			132	4995,00	109890,00
			133	1775,00	887500,00
			134	29995,00	299950,00
			135	58995,00	2359800,00
			136	60995,00	1219900,00
			137	10365,00	621900,00

			138	21157,00	211570,00
			139	21157,00	211570,00
			140	4195,00	209750,00
			141	6895,00	344750,00

- Общая сумма победителей:

- 1) **ТОО «Өрлеу-Фарм»**, с которым будет заключен договор составляет 89 042 122,00 (восемьдесят девять миллиона сорок два тысячи сто двадцать два тенге) 00 тиын.
- 2) **ТОО «Kaz-Pharm (Каз Фарм)»**, с которым будет заключен договор составляет 13 673 760,00 (тринадцать миллиона шестьсот семьдесят три тысячи шестьсот тенге) 00 тиын.

10. **ТОО «Өрлеу-Фарм»**, **ТОО «Kaz-Pharm (Каз Фарм)** в течение десяти календарных дней со дня признания победителем по запросу ценовых предложений, представить ГКП на ПХВ Сайрамская центральная районная больница документы, подтверждающие на соответствие квалификационным требованиям, предусмотренными Правилами №375.

Председатель комиссии

Члены комиссии:



[Signature]
Турлыбеков Б.К.

[Signature]
Умиров Д.

[Signature]
Раимбекова Н.

[Signature]
Джанабаева К.

[Signature]
Шадиев Ф.Р.

[Signature]
Ширмамедова С.

[Signature]
Абдушкуров А.А.

[Signature]
Ирсалиев Ш.Н.

Секретарь комиссии:

[Signature]
Исмаилов Р.

Приложение к протоколу итогов №3 от 20.02.2023 г.

№	Международное испытываемое название	Полная характеристика (описание) товаров (с указанием формы выпуска и дозировки)	Ед.изм.	Количество	Цена	Сумма	ТОО Каз-Pharm (Каз Фарм)		ТОО Орыс-Фарм	
							цена	сумма	цена	сумма
1	Стержень для бедренной кости L 11x300	<p>Универсальный канюлированный стержень предназначен для лечения переломов бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводится ante- и ретроградным методами. Длина стержня 300мм, фиксация стержня при помощи дистального реинтента метатаного цепапараллельно возможна до длины 520 мм, диаметр дистальной части стержня d=11мм, диаметр проксимальной части 13 мм, длина 82мм. Проксимальная часть стержня изогнута на радиусе 2800мм. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамических отверстий на глубине 0,6мм. Каналы наклонены на расстоянии 79мм от вершины стержня. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 5мм и в проксимальной части 5мм. Должна быть возможность создания компресси в дистальной и проксимальной части стержня. Стержень левый. Является универсальным, т.к левый стержень может быть установлен на левую конечность и наоборот, кроме реконструктивного метода введения (остеоинтез переломов шейки бедра и подвздошных переломов). В проксимальной части имеются 6 отверстий. 2 нерезьбовых отверстия у вершины стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 15мм, 30мм расположенных в плоскости шейки вертела</p> <p>перпендикулярно поверхности стержня. Используются при ретроградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и блокирующий набор 6,5 мм для фиксации мышелков. 2 нерезьбовых отверстия у вершины стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 47мм, 58,5мм от вершины стержня, расположенных в плоскости шейки вертела под углом 45° от поверхности стержня. Используются при реконструктивном и антеградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и реконструктивные винты 6,5 мм имплантированные в шейку бедра. Дистальные отверстия соединены динамическим отверстием диаметром 4,5мм, позволяющим провести компрессию на промежутке 11,5мм. 1 резьбовое отверстие под винт 4,5мм от вершины стержня на расстоянии 72мм в плоскости шейки вертела. В дистальной части стержня расположены не менее 4 отверстий. 3 резьбовые отверстия под винты 4,5мм от конца стержня на расстоянии 5мм в плоскости шейки вертела, 1,5мм и 2,5мм в плоскости перпендикулярно плоскости шейки вертела и одно динамическое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 135мм, позволяющее проводить компрессию на расстоянии 6мм в плоскости шейки вертела. В</p>	шт	1,00	139898,85	139898,85	0,00	139898,00	139898,00	
2	Стержень для бедренной кости L 11x320	<p>Универсальный канюлированный стержень предназначен для лечения переломов бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводится ante- и ретроградным методами. Длина стержня 320мм, фиксация стержня при помощи дистального реинтента негативного цепапараллельно возможна до длины 520 мм, диаметр дистальной части стержня d=11мм, диаметр проксимальной части 13 мм, длина 82мм. Проксимальная часть стержня изогнута на радиусе 2800мм. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамических отверстий на глубине 0,6мм. Каналы наклонены на расстоянии 79мм от вершины стержня. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 5мм и в проксимальной части 5мм. Должна быть возможность создания компресси в дистальной и проксимальной части стержня. Стержень левый. Является универсальным, т.к левый стержень может быть установлен на левую конечность и наоборот, кроме реконструктивного метода введения (остеоинтез переломов шейки бедра и подвздошных переломов). В проксимальной части имеются 6 отверстий. 2 нерезьбовых отверстия у вершины стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 15мм, 30мм расположенных в плоскости шейки вертела</p> <p>перпендикулярно поверхности стержня. Используются при ретроградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и блокирующий набор 6,5 мм для фиксации мышелков. 2 нерезьбовых отверстия у вершины стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 47мм, 58,5мм от вершины стержня, расположенных в плоскости шейки вертела под углом 45° от поверхности стержня. Используются при реконструктивном и антеградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и реконструктивные винты 6,5 мм имплантированные в шейку бедра. Дистальные отверстия соединены динамическим отверстием диаметром 4,5мм, позволяющим провести компрессию на промежутке 11,5мм. 1 резьбовое отверстие под винт 4,5мм от вершины стержня на расстоянии 72мм в плоскости шейки вертела. В дистальной части стержня расположены не менее 4 отверстий. 3 резьбовые отверстия под винты 4,5мм от конца стержня на расстоянии 5мм в плоскости шейки вертела, 1,5мм и 2,5мм в плоскости перпендикулярно плоскости шейки вертела и одно динамическое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 135мм, позволяющее проводить компрессию на расстоянии 6мм в плоскости шейки вертела. В</p>	шт	1,00	139898,85	139898,85	0,00	139898,00	139898,00	

6	<p>Универсальный канюлированный стержень, предназначен для лечения переломов бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводятся ante- и ретроградным методами. Длина стержня 400мм, фиксация стержня при помощи дистальной части стержня $d=11$мм, диаметр цефалпаралитера возможна до длины 520 мм, диаметр дистальной части стержня изогнута на радиусе 2800мм. На проксимальной части 13 мм, длина 82мм. Проксимальная часть стержня изогнута на радиусе 2800мм. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамических отверстий на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 79мм от верхушки стержня. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 5мм и в проксимальной части 5мм. Должна быть возможность создания компрессии в дистальной и проксимальной части стержня. Стержень левый. Является универсальным, т.к. левый стержень может быть установлен на левую конечность и наоборот, кроме реконструктивного метода введения (остеосинтез перелома шейки бедра и у вертлужных подвздошных переломов). В проксимальной части имеются 6 отверстий. 2 перфорированных отверстия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 15мм, 30мм расположенных в плоскости шейки вертела</p>	шт	2,00	139898,85	279797,70	0,00	139898,00	279796,00
7	<p>Универсальный канюлированный стержень, предназначен для лечения перелома бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводятся ante- и ретроградным методами. Длина стержня 300мм, фиксация стержня при помощи дистальной части стержня $d=12$мм, диаметр цефалпаралитера возможна до длины 520 мм, диаметр дистальной части стержня $d=12$мм, диаметр проксимальной части 13 мм, длина 82мм. Проксимальная часть стержня изогнута на радиусе 2800мм. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамических отверстий на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 79мм от верхушки стержня. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 5мм и в проксимальной части 5мм. Должна быть возможность создания компрессии в дистальной и проксимальной части стержня. Стержень правый. Является универсальным, т.к. правый стержень может быть установлен на правую конечность и наоборот, кроме реконструктивного метода введения (остеосинтез перелома шейки бедра и подвздошных переломов). В проксимальной части имеются 6 отверстий. 2 перфорированных отверстия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 15мм, 30мм расположенных в плоскости шейки вертела. 2 резьбовые отверстия под винты 6,5мм и блокирующий набор 6,5мм на расстоянии 47мм, 38,5мм от верхушки стержня, расположенных в плоскости шейки вертела под углом 45° от поверхности стержня. Используются при реконструктивном и алтратрадном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и реконструктивные винты 6,5мм имплантированные в шейку бедра. Данные отверстия соединены динамическим отверстием диаметром 4,5мм, позволяющим провести компрессию на промежутке 11,5мм. 1 резьбовое отверстие под винт 4,5мм от верхушки стержня на расстоянии 72мм в плоскости шейки вертела. В дистальной части стержня расположены не менее 4 отверстий. 3 резьбовые отверстия под винты 4,5мм от конца стержня на расстоянии 5мм в плоскости шейки вертела, 15мм и 25мм в плоскости перпендикулярно плоскости шейки вертела и одно динамическое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 15мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 6мм в плоскости шейки вертела. В</p>	шт	1,00	139898,85	139898,85	0,00	139898,00	139898,00
8	<p>Универсальный канюлированный стержень, предназначен для лечения перелома бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводятся ante- и ретроградным методами. Длина стержня 320мм, фиксация стержня при помощи дистального репгента негативного цефалпаралитера возможна до длины 520 мм, диаметр дистальной части стержня $d=12$мм, диаметр проксимальной части 13 мм, длина 82мм. Проксимальная часть стержня изогнута на радиусе 2800мм. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамических отверстий на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 79мм от верхушки стержня. Стержень правый. Является универсальным, т.к. правый стержень может быть установлен на правую конечность и наоборот, кроме реконструктивного метода введения (остеосинтез перелома шейки бедра и подвздошных переломов). В проксимальной части имеются 6 отверстий. 2 перфорированных отверстия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 15мм, 30мм расположенных в плоскости шейки вертела. 2 резьбовые отверстия под винты 6,5мм и блокирующий набор 6,5мм на расстоянии 47мм, 38,5мм от верхушки стержня, расположенных в плоскости шейки вертела под углом 45° от поверхности стержня. Используются при реконструктивном и алтратрадном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и реконструктивные винты 6,5мм имплантированные в шейку бедра. Данные отверстия соединены динамическим отверстием диаметром 4,5мм, позволяющим провести компрессию на промежутке 11,5мм. 1 резьбовое отверстие под винт 4,5мм от верхушки стержня на расстоянии 72мм в плоскости шейки вертела. В дистальной части стержня расположены не менее 4 отверстий. 3 резьбовые отверстия под винты 4,5мм от конца стержня на расстоянии 5мм в плоскости шейки вертела, 15мм и 25мм в плоскости перпендикулярно плоскости шейки вертела и одно динамическое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 15мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 6мм в плоскости шейки вертела. В</p>	шт	1,00	139898,85	139898,85	0,00	139898,00	139898,00

<p>12</p> <p>Стержень для бедренной кости R 12x420</p>	<p>Универсальный канюлированный стержень предназначен для лечения переломов бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводится ante- и ретроградным методами. Длина стержня 420мм, фиксация стержня при помощи дистального репелта негативного сцепления возможна до длины 520 мм, диаметр дистальной части стержня d=12мм, диаметр проксимальной части 13 мм, длина 82мм. Проксимальная часть стержня изогнута на радиусе 2800мм. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамических отверстий на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 79мм от вершины стержня. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 5мм и в проксимальной части 5мм. Должна быть возможность создания компрессион в дистальной и проксимальной части стержня. Стержень правый. Является универсальным, т.к. правый стержень может быть установлен на правую конечность и наоборот, кроме реконструктивного метода введения (отсутсвует переломов шейки бедра и подвздошных переломов). В проксимальной части имеются 6 отверстий, 2 резьбовые отверстия у вершины стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 1,5мм, 30мм расположенных в плоскости шейки вертела перпендикулярно поверхности стержня. Используются при ретроградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и блокирующий набор 6,5 мм для фиксации мышелок. 2 резьбовых отверстия у вершины стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 47мм, 38,5мм от вершины стержня, расположенных в плоскости шейки вертела под углом 45° от поверхности стержня. Используются при реконструктивном и алтградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и реконструктивные винты 6,5 мм имплантируемые в шейку бедра. Дистальные отверстия соединены динамическим отверстием диаметром 4,5мм, позволяющим провести компрессию на промежутке 11,5мм. 1 резьбовое отверстие под винт 4,5мм от вершины стержня на расстоянии 72мм в плоскости шейки вертела. В дистальной части стержня расположены не менее 4 отверстий, 3 резьбовые отверстия под винты 4,5мм от конца стержня на расстоянии 5мм в плоскости шейки вертела, 1,5мм и 2,5мм в плоскости перпендикулярно плоскости шейки вертела и одно динамическое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 135мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 6мм в плоскости шейки вертела. В</p>	шт	2,00	139898,85	279797,70	0,00	139898,00	279796,00
<p>13</p> <p>Стержень реконструктивный для плечевой кости 7x220</p>	<p>Стержень реконструктивный, компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина 220мм, фиксация стержня при помощи репелта негативного сцепления, диаметр дистальной части d=7мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 4мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 2 отверстия: одно резьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 81мм от вершины стержня и одно компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 101мм от вершины стержня позволяющее провести компрессию на отрезке 6мм. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия M5,1x1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях (AP и сагитальной). Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамического отверстий на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от вершины стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применить винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M7x1мм под слесовой винт длиной 10мм. В проксимальной части у вершины стержня находится два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5x4мм, служащие для лучшей фиксации стержня с направлятелем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max, Si - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.</p>	шт	2,00	126126,00	252252,00	0,00	126125,00	252250,00
<p>14</p> <p>Стержень реконструктивный для плечевой кости 7x240</p>	<p>Стержень реконструктивный, компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина 240мм, фиксация стержня при помощи репелта негативного сцепления, диаметр дистальной части d=7мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 4мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 2 отверстия: одно резьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 81мм от вершины стержня и одно компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 101мм от вершины стержня позволяющее провести компрессию на отрезке 6мм. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия M5,1x1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях (AP и сагитальной). Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамического отверстий на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от вершины стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применить винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части у вершины стержня находится два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5x4мм, служащие для лучшей фиксации стержня с направлятелем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max, Si - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.</p>	шт	2,00	126126,00	252252,00	0,00	126125,00	252250,00

15	<p>Стержень реконструктивный, компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина 260мм, фиксация стержня при помощи рентген негнатиного целенаправителя, диаметр дистальной части ф=7мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 4мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 2 отверстия: одно резьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 81мм от верхушки стержня и одно компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 101мм от верхушки стержня позволяющее провести компрессию на отрезке 6мм. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия М5,1х1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях (АР и сагитальной). Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамического отверстий на глубину 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слевой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находится для углубления прохождение через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие держателем во время крепления стержня с направлятелем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max, Si - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.</p>	шт	2,00	126126,00	252252,00	0,00	126125,00	252250,00
16	<p>Стержень реконструктивный, компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина 240мм, фиксация стержня при помощи рентген негнатиного целенаправителя, диаметр дистальной части ф=8мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 2 отверстия: одно резьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 81мм от верхушки стержня и одно компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 101мм от верхушки стержня позволяющее провести компрессию на отрезке 6мм. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия М5,1х1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях (АР и сагитальной). Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамического отверстий на глубину 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слевой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находится для углубления прохождение через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие держателем во время крепления стержня с направлятелем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max, Si - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.</p>	шт	2,00	126126,00	252252,00	0,00	126125,00	252250,00
17	<p>Стержень реконструктивный, компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина 260мм, фиксация стержня при помощи рентген негнатиного целенаправителя, диаметр дистальной части ф=8мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 2 отверстия: одно резьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 81мм от верхушки стержня и одно компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 101мм от верхушки стержня позволяющее провести компрессию на отрезке 6мм. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия М5,1х1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях (АР и сагитальной). Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамического отверстий на глубину 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слевой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находится для углубления прохождение через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие держателем во время крепления стержня с направлятелем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max, Si - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.</p>	шт	2,00	126126,00	252252,00	0,00	126125,00	252250,00

18	Стержень реконструктивный для плечевой кости 8x280	шт	2,00	126126,00	252252,00	0,00	126125,00	252250,00	
	<p>Стержень реконструктивный, компрессионный, предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина 280мм, фиксация стержня при помощи реингит негнательного цельнанапавитя, диаметр дистальной части d=8мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположено 2 отверстия: одно перьеобразное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 8 мм от верхушки стержня и одно компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 101мм от верхушки стержня позволяющее провести компрессию на отрезке 6мм. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия M5,1x1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях (AP и сагиттальной).</p> <p>Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамического отверстия на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замыка приспаять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M7x1мм под светлой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находится два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5x4мм, служащие перегородкой во время крепления стержня с надрывителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с проледрями магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технических норм: ISO 58321; состав материала: C - 0,03% max, Si - 1,0% max, Mn - 2,0% max, P - 0,025% max, S - 0,01% max, N - 0,1% max, Cr - 17,0 - 19,0% max, Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max, Fe - остальное.</p>								
19	Винт слепой M10x1-0	шт	18,00	13923,00	250614,00	0,00	13920,00	250560,00	
	<p>Винт слепой - должен быть совместен с верхним отверстием проксимальной части бедренного стержня, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения застывания его костной тканью, либо удлинить верхнюю часть стержня. Длина винта 11,5мм, длина проксимальной части винта 2мм, диаметром 10мм. Винт полностью прядется в стержне. Резьба винта M10x1мм на длине 4,5 мм на расстоянии 3 мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющей резьбы 8,2мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 3,5мм. Шлиц винта выполнены под шестигранную отвертку S5, глубина шестигранного шлица 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с проледрями магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм.</p>								
20	Винт компрессионный M10x1	шт	12,00	10374,00	124488,00	0,00	10372,00	124464,00	
	<p>Винт компрессионный M10x1 - должен быть совместен с внутренней резьбой внутреннего отверстия в проксимальной части используемого стержня для бедренной кости. Размеры винта: резьба M10x1 мм на промежутке 11,5мм, длина винта 47мм, длина дистальной части винта осуществляющая компрессию - 35,5мм, диаметром 4,8мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S5, глубина шлица 6,5мм.</p> <p>Компрессионный винт позволяет осуществлять компрессию в месте перелома путем давления на дистальный винт диаметром 4,5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с проледрями магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технических норм: ISO 58321; состав материала: C-0,03% max, Si-1,0% max, Mn-2,0% max, P-0,025% max, S-технические нормы.</p>								
21	Винт реконструктивный канюлированный 6.5 L-60	шт	5,00	21162,96	105814,80	0,00	21162,00	105810,00	
	<p>Винт реконструктивный канюлированный - диаметр винта 6,5мм, длина винта 60мм. Резьба неполная, выступает в дистальной части винта на промежутке 25мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,5мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм высотой 6мм под шестигранную отвертку S5 мм (глубина шестигранного шлица 3,7мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало с переменным диаметром. Диаметр 4,5мм на длине 2,5мм, верхний угол - 120°, переходит в диаметр 6,5мм под углом 35°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 15° и идущих по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с проледрями магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в</p>								
22	Винт реконструктивный канюлированный 6.5 L-65	шт	5,00	21162,96	105814,80	0,00	21162,00	105810,00	
	<p>Винт реконструктивный канюлированный - диаметр винта 6,5мм, длина винта 65мм. Резьба неполная, выступает в дистальной части винта на промежутке 25мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,5мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм высотой 6мм под шестигранную отвертку S5 мм (глубина шестигранного шлица 3,7мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало с переменным диаметром. Диаметр 4,5мм на длине 2,5мм, верхний угол - 120°, переходит в диаметр 6,5мм под углом 35°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 15° и идущих по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с проледрями магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в</p>								
23	Винт реконструктивный канюлированный 6.5 L-80	шт	12,00	21162,96	253955,52	0,00	21162,00	253944,00	
	<p>Винт реконструктивный канюлированный - диаметр винта 6,5мм, длина винта 80мм. Резьба неполная, выступает в дистальной части винта на промежутке 25мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,5мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм высотой 6мм под шестигранную отвертку S5 мм (глубина шестигранного шлица 3,7мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало с переменным диаметром. Диаметр 4,5мм на длине 2,5мм, верхний угол - 120°, переходит в диаметр 6,5мм под углом 35°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 15° и идущих по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с проледрями магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в</p>								

24	Винт реконструктивный канюлированный 6.5 L-85	Винт реконструктивный канюлированный - диаметр винта 6,5мм, длина винта 85мм. Резьба исполнена, выступает в дистальной части винта на промежутке 25мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,5мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм высотой 6мм под шестигранную отвертку S5 мм (глубина шестигранного шлица 3,7мм. Винт имеет самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало с переменным диаметром. Диаметр 4,5мм на длине 2,5мм, верхний угол - 120°, переходит в диаметр 6,5мм под углом 35°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 15° и излучку R20мм. Имплантаты должны быть оцены по критериям безопасности и совместности с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в	шт	12,00	21162,96	253955,52	0,00	21162,00	253944,00
25	Винт дистальный 4.5 L-70	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 70мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, верхний угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оцены по критериям безопасности и совместности с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в челющеский организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0%	шт	125,00	5432,70	679087,50	0,00	5430,00	678750,00
26	Блокирующий набор /70-85/	Блокирующий набор используется для фиксации переломов дистального отдела бедренной кости, при ретроградном методе введения стержня. Должен состоять из трех компонентов: шурули диаметром 6,5 мм, компрессионного винта длиной 30 мм, и двух шайб внешней диаметр 10 мм, внутренний диаметр 6,5 мм. Возможность подбора необходимой длины собранного комплекта в диапазоне размеров: 70-85мм. Имплантаты должны быть оцены по критериям безопасности и совместности с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в челющеский организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	6,00	45045,00	270270,00	0,00	45044,00	270264,00
27	Винт слепой М7-0	Винт слепой размером М7 должен быть совместим с плеченым стержнем, позволяет закрыть центральное отверстие стержней для предотвращения зарастания его костной тканью. Имплантаты должны быть оцены по критериям безопасности и совместности с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в челющеский организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	10,00	13923,00	139230,00	0,00	13922,00	139220,00
28	Винт компрессионный М7х1	Винты компрессионные, должны быть совместными с внутренней резьбой верхнего отверстия в проксимальной части плечевого стержня с компрессией, компрессионные винты позволяют осуществлять компрессию в месте перелома путем давления на проксимальный винт диаметром 4,5мм. Размеры винтов индивидуальны для каждого вида стержней: плечевой компрессионный винт М7х1. Имплантаты должны быть оцены по критериям безопасности и совместности с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в челющеский организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт	10,00	10374,00	103740,00	0,00	10373,00	103730,00
29	Винт дистальный 4.5 L-40	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 40мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, верхний угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оцены по критериям безопасности и совместности с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в челющеский организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.	шт	30,00	5432,70	162981,00	0,00	5432,00	162960,00

30	Винг дистальный 4.5 L-60	<p>Винг дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 60мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, верхний угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть ошпелены по критериям безопасности и совместности с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1, состав материала: С-0,03% max, Si-1,0% max, Mn-2,0% max, P-0,025% max, S-0,01% max, N-0,1% max, Cr-17,0-19,0% max, Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max, Fe-остальное.</p>	шт	40,00	5432,70	217308,00	0,00	5432,00	217280,00	
31	4 ОСН.Р. пластина для лучевой кости широкая, левая 3отв. L-53	<p>Пластина для лучевой кости широкая левая - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости Пластина фигурная - 3D. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина левая. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-53мм, ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 27мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 7 отверстий с двухсторонней резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 3 отверстия с двухсторонней резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 11мм, расстояние между отверстиями №4 и №5 13мм, 2 компрессионных отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, позволяющих провести компрессию на промежутке 1,3мм, расстояние между отверстиями 11мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 31,9мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 3,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть ошпелены по критериям безопасности и совместности с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3, состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,0009% max, Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черное; полирование закаливающее; цвет пластины желтый.</p>	шт	1,00	65520,00	65520,00	65520,00	0,00	65519,00	65519,00
32	4 ОСН.Р. пластина для лучевой кости широкая, левая 4отв. L-64	<p>Пластина для лучевой кости широкая левая - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости Пластина фигурная - 3D. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина левая. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-64мм, ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 27мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 7 отверстий с двухсторонней резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 4 отверстия с двухсторонней резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 11мм, расстояние между отверстиями №4 и №5 13мм, 3 компрессионных отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, позволяющих провести компрессию на промежутке 1,3мм, расстояние между отверстиями 11мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 31,9мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 3,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть ошпелены по критериям безопасности и совместности с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3, состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,2% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,0009% max, Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черное; полирование закаливающее; цвет пластины желтый.</p>	шт	1,00	65520,00	65520,00	65520,00	0,00	65519,00	65519,00

33	4.0СН1,Р пластина для лучевой кости широкая, левая 30тв. L-75	<p>Пластина для лучевой кости широкая левая - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная – 3D. Нижние подрезы в диффузной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей имплантата. Пластина левая. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-75мм, ширина пластины в диффузной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 27мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 7 отверстий с двухсторонней резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера. В диффузной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диффузной части пластины, 5 отверстий с двухсторонней резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм от края диффузной части пластины, расстояние между отверстиями 11мм, расстояние между отверстиями №4 и №5 13мм, 4 компрессионных отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 12мм от края диффузной части пластины, позволяющих провести компрессию на промежутке 1,3мм, расстояние между отверстиями 11мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 31,9мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 3,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть соприкасаны с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурой магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, P - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заключительное; цвет пластины зелёный.</p>	шт	1,00	65520,00	65520,00	0,00	65519,00	65519,00
34	4.0СН1,Р пластина для лучевой кости широкая, правая 30тв. L-53	<p>Пластина для лучевой кости широкая правая - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная – 3D. Нижние подрезы в диффузной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей имплантата. Пластина правая. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-53мм, ширина пластины в диффузной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 27мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 7 отверстий с двухсторонней резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера. В диффузной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диффузной части пластины, 3 отверстия с двухсторонней резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм от края диффузной части пластины, расстояние между отверстиями 11мм, расстояние между отверстиями №4 и №5 13мм, 2 компрессионных отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 12мм от края диффузной части пластины, позволяющих провести компрессию на промежутке 1,3мм, расстояние между отверстиями 11мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 31,9мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 3,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть соприкасаны с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурой магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, P - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заключительное; цвет пластины зелёный.</p>	шт	1,00	65520,00	65520,00	0,00	65519,00	65519,00
35	4.0СН1,Р пластина для лучевой кости широкая, правая 40тв. L-64	<p>Пластина для лучевой кости широкая правая - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная – 3D. Нижние подрезы в диффузной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей имплантата. Пластина правая. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-64мм, ширина пластины в диффузной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 27мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 7 отверстий с двухсторонней резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера. В диффузной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диффузной части пластины, 4 отверстия с двухсторонней резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм от края диффузной части пластины, расстояние между отверстиями 11мм, расстояние между отверстиями №4 и №5 13мм, 3 компрессионных отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 12мм от края диффузной части пластины, позволяющих провести компрессию на промежутке 1,3мм, расстояние между отверстиями 11мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 31,9мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 3,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть соприкасаны с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурой магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, P - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заключительное; цвет пластины зелёный.</p>	шт	1,00	65520,00	65520,00	0,00	65519,00	65519,00

36	4 ОСЧ.Р. пластина для лучевой кости широкая, правая 80гв, L-75	<p>Пластина для лучевой кости широкая правая - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная - 3D. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровообращение тканей иллитата. Пластина правая. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-75мм, ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 27мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 7 отверстий с двухсторонней резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины. 5 отверстий с двухсторонней резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 11мм, расстояние между отверстиями №4 и №5 13мм, 4 компрессионных отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, позволяющих провести компрессию на промежутке 1,3мм, расстояние между отверстиями 11мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 31,9мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 3,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантираты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3, состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заключительное; цвет пластины желтый.</p>	шт	1,00	65520,00	65520,00	0,00	65519,00	65519,00
37	5 ОСЧ.Р. пластина ключичная S-образная, диафизарная правая, 80гв.	<p>Пластина ключичная S-образная диафизарная правая - используется при переломах ключицы. Пластина фигурная - 3D. Алгоритмический S-образный дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-83мм, ширина сечения пластины 10,5мм. На пластине расположены под разными углами в 3-х плоскостях 8 отверстий с двухсторонней резьбой 4,5мм и 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 6мм от каждого края пластины. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантираты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3, состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заключительное; Пластина коричневого цвета.</p>	шт	15,00	171853,50	2577802,50	0,00	171853,00	2577795,00
38	5 ОСЧ.Р. пластина ключичная S-образная, диафизарная левая, 80гв.	<p>Пластина ключичная S-образная диафизарная левая - используется при переломах ключицы. Пластина фигурная - 3D. Алгоритмический S-образный дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-83мм, ширина сечения пластины 10,5мм. На пластине расположены под разными углами в 3-х плоскостях 8 отверстий с двухсторонней резьбой 4,5мм и 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 6мм от каждого края пластины. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантираты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3, состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заключительное; Пластина коричневого цвета.</p>	шт	15,00	171853,50	2577802,50	0,00	171853,00	2577795,00

39	5.0СhLР пластина для плечевой кости ботв. L-146	<p>Пластина для плечевой кости используется при многоосколчатых переломах проксимального метаэпифиза плечевой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-146мм, ширина пластины в дифилярной части 12мм, в эпифилярной 20мм. В эпифилярной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 9 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, для крепления шаблонов-накладок и для временной стабилизации и подшивания мягких тканей, и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблонов-накладок. В дифилярной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края дифилярной части пластины, 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 65мм от края дифилярной части пластины и 6 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм, 42,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм, и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 56,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Дистальная часть изготовлена по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5мм. Блокнормные отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластины должна позволить их интраоперационный легб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с пролеурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3, состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, P - остальное. Полирование изделий: механическое; покрытие: полирование черное; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.</p>	шт	10,00	133770,00	1337700,00	0,00	133769,00	1337690,00
40	5.0СhLР пластина ключица S-образная правая ботв. L-99	<p>Пластина ключица S-образная правая ботв. - используется при переломах ключицы. Пластина фигурная – 3D. Анатомический S-образный дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-99мм, ширина сечения дифилярной части пластины 10,5мм, ширина эпифилярной части пластины 17мм. В эпифилярной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм и 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В дифилярной части пластины расположены 6 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, расстояние между отверстиями 11мм, 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 6мм от края дифилярной части пластины и одно компрессионное отверстие диаметром 4,5мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 2мм. Блокнормные отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластины должна позволить их интраоперационный легб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с пролеурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3, состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, P - остальное. Полирование изделий: механическое; покрытие: полирование черное; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.</p>	шт	5,00	169260,00	846300,00	0,00	169259,00	846295,00
41	5.0СhLР пластина ключица S-образная левая ботв. L-99	<p>Пластина ключица S-образная левая ботв. - используется при переломах ключицы. Пластина фигурная – 3D. Анатомический S-образный дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-99мм, ширина сечения дифилярной части пластины 10,5мм, ширина эпифилярной части пластины 17мм. В эпифилярной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм и 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В дифилярной части пластины расположены 6 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, расстояние между отверстиями 11мм, 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 6мм от края дифилярной части пластины и одно компрессионное отверстие диаметром 4,5мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 2мм. Блокнормные отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластины должна позволить их интраоперационный легб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с пролеурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3, состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, P - остальное. Полирование изделий: механическое; покрытие: полирование черное; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.</p>	шт	5,00	169260,00	846300,00	0,00	169259,00	846295,00

42	4.0СН.Р пластина реконструктивная прямая ботв	<p>Пластина реконструктивная - Пластина прямая. Углубления на боковой поверхности. Толщина пластины 2,2мм. Длина пластины L-116мм, ширина пластины 11мм, ширина на уровне углублений 7,5мм. На расстоянии 4,5мм от каждого конца пластины расположены отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, на расстоянии 9мм от каждого конца пластины расположены 2 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, на расстоянии 23мм от каждого конца пластины расположены 2 компрессионные отверстия диаметром 3,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм. Между двумя компрессионными отверстиями находится 4 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм на расстоянии 37мм от конца пластины, расстояние между отверстиями 14мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластины должна позволять их интраваскулярный монтаж. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5-6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заключительное; цвет пластины коричневый.</p>	шт	10,00	62653,50	626535,00	0,00	62652,00	626520,00
43	5.0СН.Р пластина узкая для мыщелков большеберцовой кости, левая ботв L-169	<p>Пластина с угловой стабильностью, узкая, для большеберцовой кости левая 8 отверстий - используется при многоосколочных переломах проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина L-образная, фигурная - 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая. Толщина пластины 4мм. Длина пластины L-169мм, ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 42мм. Нижние подрезы в диафизарной части ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровообращение тканей иблизки имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 3 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 8 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм. Первое отверстие расположено на расстоянии 21мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм и 8 компрессионных отверстий диаметром 4,2мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм. Первое отверстие на расстоянии 13,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R50мм в оси диафизарной части пластины и по радиусу R39мм перпендикулярно оси диафизарной части пластины, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 9,6мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластины должна позволять их интраваскулярный монтаж. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5-6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заключительное; Пластина коричневого цвета.</p>	шт	15,00	111930,00	1678950,00	0,00	111929,00	1678935,00
44	5.0СН.Р пластина узкая для мыщелков большеберцовой кости, правая ботв L-169	<p>Пластина с угловой стабильностью, узкая, для большеберцовой кости правая 8 отверстий - используется при многоосколочных переломах проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина L-образная, фигурная - 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая. Толщина пластины 4мм. Длина пластины L-169мм, ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 42мм. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровообращение тканей иблизки имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 3 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 8 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм. Первое отверстие расположено на расстоянии 21мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм и 8 компрессионных отверстий диаметром 4,2мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм. Первое отверстие на расстоянии 13,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R50мм в оси диафизарной части пластины и по радиусу R39мм перпендикулярно оси диафизарной части пластины, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 9,6мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластины должна позволять их интраваскулярный монтаж. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5-6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заключительное; Пластина коричневого цвета.</p>	шт	15,00	111930,00	1678950,00	0,00	111929,00	1678935,00

45	5.0СЫ.Р. пластина большберцовая дистальная медиальная, левая 80тв L-183	<p>Пластина большберцовой дистальная медиальная левая - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела большберцовой кости и перелома распространяющиеся к диаффузу. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-183мм, ширина пластины в диафзарной части 12мм, в эпифзарной 21,5мм. В эпифзарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблонов-накладок и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблонов-накладок. В диафзарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафзарной части пластины, 8 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 66мм от края диафзарной части пластины и 8 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм и 42,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм и на расстоянии 38,5мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 3мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластины должна позволять интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3, состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% ппх, Fe - 0,25% ппх, O - 0,2% ппх, C - 0,08% ппх, N - 0,05% ппх, H - 0,009% ппх, Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черное; полирование закачивающее; Пластина коричневого цвета.</p>	шт	15,00	155610,00	2334150,00	0,00	155609,00	2334135,00
46	5.0СЫ.Р. пластина большберцовая дистальная медиальная, правая 80тв L-183	<p>Пластина большберцовой дистальная медиальная правая - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела большберцовой кости и перелома распространяющиеся к диаффузу. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-183мм, ширина пластины в диафзарной части 12мм, в эпифзарной 21,5мм. В эпифзарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблонов-накладок и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблонов-накладок. В диафзарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафзарной части пластины, 8 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 66мм от края диафзарной части пластины и 8 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм и 42,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм и на расстоянии 38,5мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 3мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластины должна позволять интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3, состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% ппх, Fe - 0,25% ппх, O - 0,2% ппх, C - 0,08% ппх, N - 0,05% ппх, H - 0,009% ппх, Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черное; полирование закачивающее; Пластина коричневого цвета.</p>	шт	15,00	155610,00	2334150,00	0,00	155609,00	2334135,00
47	5.0СЫ.Р. пластина латеральная для малберцовой кости левая 80тв L-105	<p>Пластина дистальная латеральная для малберцовой кости левая, используется при многооскольчатых переломах дистального отдела малберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-105мм, ширина пластины в диафзарной части 11мм, в эпифзарной 20мм. В эпифзарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблонов-накладок и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблонов-накладок и одно компрессионное отверстие на расстоянии 16,5мм от края эпифзарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 6мм. В диафзарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 12мм от края диафзарной части пластины, 5 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 7мм, 17мм и 37мм от края диафзарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 27мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 5мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5,5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластины должна позволять интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3, состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% ппх, Fe - 0,25% ппх, O - 0,2% ппх, C - 0,08% ппх, N - 0,05% ппх, H - 0,009% ппх, Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черное; полирование закачивающее; Пластина коричневого цвета.</p>	шт	15,00	150013,50	2250202,50	0,00	150013,00	2250195,00

48	5.0СМЛР пластина дистальная латеральная для малооберцової кости правая ботв. L-105	Пластина дистальная латеральная для малооберцової кости правая, используется при многооскольчатых переломах дистального отдела малооберцової кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-105мм, ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблона-накладки и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблона-накладки и одно компрессионное отверстие на расстоянии 36,5мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежуток 6мм. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, 5 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 7мм, 17мм и 37мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 27мм, позволяющее провести компрессию на промежуток 5мм. Дистальная часть изготовлена по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5,5мм. Блокнрвые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с проделурями магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832/3; для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% пак, Fe - 0,25% пак, O - 0,2% пак, C - 0,08% пак, N - 0,05% пак, H - 0,009% пак, Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черное; полирование изделия: закаливающее; Пластина коричневого цвета.	шт	15,00	150013,50	2250202,50	0,00	150013,00	2250195,00
49	4.0СМЛР винт 2,4x20T	Блокирующий винт 2,4 - Винт длиной 20мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,4мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм, высотой 2,3мм под отвертку типа T8, глубина шлица 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 5° проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% пак, Fe - 0,25% пак, O - 0,2% пак, C - 0,08% пак, N - 0,05% пак, H - 0,009% пак, Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черное; Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт зеленого цвета.	шт	10,00	18427,50	0,00	18427,00	184270,00	
50	4.0СМЛР винт 2,4x22T	Блокирующий винт 2,4 - Винт длиной 22мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,4мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм, высотой 2,3мм под отвертку типа T8, глубина шлица 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 5° проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% пак, Fe - 0,25% пак, O - 0,2% пак, C - 0,08% пак, N - 0,05% пак, H - 0,009% пак, Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт зеленого цвета.	шт	10,00	18427,50	0,00	18427,00	184270,00	
51	4.0СМЛР винт 2,4x24T	Блокирующий винт 2,4 - Винт длиной 24мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,4мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм, высотой 2,3мм под отвертку типа T8, глубина шлица 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 5° проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% пак, Fe - 0,25% пак, O - 0,2% пак, C - 0,08% пак, N - 0,05% пак, H - 0,009% пак, Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт зеленого цвета.	шт	10,00	18427,50	0,00	18427,00	184270,00	

52	4.0СНЛР винт 2.4x26T	<p>Блокирующий винт 2,4 - Винт длиной 26мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,4мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм, высотой 2,3мм под отвертку типа Т8, глубина шлица 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 5° проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценыны по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, П - остальное.</p> <p>Полірованіе ізделия: вібраціонна обробка. Вінгт зеленого цвета.</p>	шт	10,00	18427,50	184275,00	0,00	18427,00	184270,00
53	4.0СНЛР винт 2.4x30T	<p>Блокирующий винт 2,4 - Винт длиной 30мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,4мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм, высотой 2,3мм под отвертку типа Т8, глубина шлица 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 5° проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценыны по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, П - остальное.</p> <p>Полірованіе ізделия: вібраціонна обробка. Вінгт зеленого цвета.</p>	шт	10,00	18427,50	184275,00	0,00	18427,00	184270,00
54	4.0СНЛР винт 2.4x36T	<p>Блокирующий винт 2,4 - Винт длиной 36мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,4мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм, высотой 2,3мм под отвертку типа Т8, глубина шлица 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 5° проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценыны по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, П - остальное.</p> <p>Полірованіе ізделия: вібраціонна обробка. Вінгт зеленого цвета.</p>	шт	10,00	18427,50	184275,00	0,00	18427,00	184270,00

55	4.0СДЛР винт 2.4х40Т	<p>Блокирующий винт 2,4 - Винт длиной 40мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,4мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм, высотой 2,3мм под отвертку типа Т8, глубина шлица 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 5° проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% органика. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% пах, Fe - 0,25% пах, O - 0,2% пах, C - 0,08% пах, N - 0,05% пах, H - 0,009% пах, Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт зеленого цвета.</p>	шт	20,00	18427,50	368550,00	0,00	18427,00	368540,00
56	4.0СДЛР винт 2.7х26Т	<p>Блокирующий винт 2,7 - Винт длиной 26мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,7мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм, высотой 2,3мм под отвертку типа Т8, глубина шлица 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 5° проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% органика. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% пах, Fe - 0,25% пах, O - 0,2% пах, C - 0,08% пах, N - 0,05% пах, H - 0,009% пах, Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт зеленого цвета.</p>	шт	10,00	18427,50	184275,00	0,00	18427,00	184270,00
57	4.0СДЛР винт 2.7х28Т	<p>Блокирующий винт 2,7 - Винт длиной 28мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,7мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм, высотой 2,3мм под отвертку типа Т8, глубина шлица 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 5° проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% органика. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% пах, Fe - 0,25% пах, O - 0,2% пах, C - 0,08% пах, N - 0,05% пах, H - 0,009% пах, Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт зеленого цвета.</p>	шт	10,00	18427,50	184275,00	0,00	18427,00	184270,00
58	4.0СДЛР винт 2.7х30Т	<p>Блокирующий винт 2,7 - Винт длиной 30мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,7мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм, высотой 2,3мм под отвертку типа Т8, глубина шлица 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 5° проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% органика. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% пах, Fe - 0,25% пах, O - 0,2% пах, C - 0,08% пах, N - 0,05% пах, H - 0,009% пах, Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт зеленого цвета.</p>	шт	10,00	18427,50	184275,00	0,00	18427,00	184270,00
59	4.0СДЛР винт 2.7х32Т	<p>Блокирующий винт 2,7 - Винт длиной 32мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,7мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм, высотой 2,3мм под отвертку типа Т8, глубина шлица 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 5° проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% органика. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% пах, Fe - 0,25% пах, O - 0,2% пах, C - 0,08% пах, N - 0,05% пах, H - 0,009% пах, Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт зеленого цвета.</p>	шт	10,00	18427,50	184275,00	0,00	18427,00	184270,00

60	4.0СНЛР винт 2.7х34Т	<p>Блокнурющий винт 2,7 - Винт длиной 34мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,7мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм, высотой 2,3мм под отвертку типа Т8, глубина шлица 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 5° проходящие по радиусу R10мм. Имплагаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, Ti - остальное.</p> <p>Полірованне изделия: вибращіонна обробка. Винт зеленого цвета.</p>	шт	10,00	18427,50	184275,00	0,00	18427,00	184270,00
61	4.0СНЛР винт 2.7х36Т	<p>Блокнурющий винт 2,7 - Винт длиной 36мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,7мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм, высотой 2,3мм под отвертку типа Т8, глубина шлица 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 5° проходящие по радиусу R10мм. Имплагаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, Ti - остальное.</p> <p>Полірованне изделия: вибращіонна обробка. Винт зеленого цвета.</p>	шт	10,00	18427,50	184275,00	0,00	18427,00	184270,00
62	4.0СНЛР винт 2.7х38Т	<p>Блокнурющий винт 2,7 - Винт длиной 38мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,7мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм, высотой 2,3мм под отвертку типа Т8, глубина шлица 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 5° проходящие по радиусу R10мм. Имплагаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, Ti - остальное.</p> <p>Полірованне изделия: вибращіонна обробка. Винт зеленого цвета.</p>	шт	10,00	18427,50	184275,00	0,00	18427,00	184270,00

63	<p>4.0СН.Р винт 2.7x40Т</p> <p>Блокирующий винт 2,7 - Винт длиной 40мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,7мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм, высотой 2,3мм под отвертку типа Т8, глубиной шлица 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 5° проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% максимум, Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт зеленого цвета.</p>	шт	30,00	18427,50	552825,00	0,00	18427,00	552810,00
64	<p>5.0СН.Р винт 3.5x18Н</p> <p>Винт блокирующий 3,5 - Винт длиной 18мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, высотой 3мм под шестигранную отвертку S2,5мм, глубиной шестигранного шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% макс., Fe - 0,25% макс., O - 0,2% макс., C - 0,08% макс., N - 0,05% макс., H - 0,009% макс., Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт коричневого цвета.</p>	шт	50,00	10101,00	505050,00	0,00	10100,00	505000,00
65	<p>5.0СН.Р винт 3.5x18Н</p> <p>Винт блокирующий 3,5 - Винт длиной 18мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, высотой 3мм под шестигранную отвертку S2,5мм, глубиной шестигранного шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% макс., Fe - 0,25% макс., O - 0,2% макс., C - 0,08% макс., N - 0,05% макс., H - 0,009% макс., Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт коричневого цвета.</p>	шт	100,00	10101,00	1010100,00	0,00	10100,00	1010000,00
66	<p>5.0СН.Р винт 3.5x20Н</p> <p>Винт блокирующий 3,5 - Винт длиной 20мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, высотой 3мм под шестигранную отвертку S2,5мм, глубиной шестигранного шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% макс., Fe - 0,25% макс., O - 0,2% макс., C - 0,08% макс., N - 0,05% макс., H - 0,009% макс., Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт коричневого цвета.</p>	шт	100,00	10101,00	1010100,00	0,00	10100,00	1010000,00

67	5.0СНДР винт 3.5x22Н	Винт блокирующий 3,5 - Винт длиной 22мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, высотой 3мм под шестигранную отвертку S2,5мм, глубина шестигранного шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R10мм. Имплагаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% ппх, O - 0,25% ппх, C - 0,08% ппх, N - 0,05% ппх, H - 0,009% ппх, Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт коричневого цвета.	шт	50,00	10101,00	505050,00	0,00	10100,00	505000,00
68	5.0СНДР винт 3.5x24Н	Винт блокирующий 3,5 - Винт длиной 24мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, высотой 3мм под шестигранную отвертку S2,5мм, глубина шестигранного шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R10мм. Имплагаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% ппх, O - 0,2% ппх, C - 0,08% ппх, N - 0,05% ппх, H - 0,009% ппх, Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт коричневого цвета.	шт	50,00	10101,00	505050,00	0,00	10100,00	505000,00
69	5.0СНДР винт 3.5x26Н	Винт блокирующий 3,5 - Винт длиной 26мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, высотой 3мм под шестигранную отвертку S2,5мм, глубина шестигранного шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R10мм. Имплагаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% ппх, O - 0,2% ппх, C - 0,08% ппх, N - 0,05% ппх, H - 0,009% ппх, Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт коричневого цвета.	шт	100,00	10101,00	1010100,00	0,00	10100,00	1010000,00
70	5.0СНДР винт 3.5x30Н	Винт блокирующий 3,5 - Винт длиной 30мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, высотой 3мм под шестигранную отвертку S2,5мм, глубина шестигранного шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R10мм. Имплагаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% ппх, O - 0,25% ппх, C - 0,08% ппх, N - 0,05% ппх, H - 0,009% ппх, Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт коричневого цвета.	шт	100,00	10101,00	1010100,00	0,00	10100,00	1010000,00
71	5.0СНДР винт 3.5x36Н	Винт блокирующий 3,5 - Винт длиной 36мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, высотой 3мм под шестигранную отвертку S2,5мм, глубина шестигранного шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R10мм. Имплагаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% ппх, O - 0,2% ппх, C - 0,08% ппх, N - 0,05% ппх, H - 0,009% ппх, Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт коричневого цвета.	шт	100,00	10101,00	1010100,00	0,00	10100,00	1010000,00

72	5.0СДЛР винт 3.5x40H	Винт блокирующий 3,5 - Винт длиной 40мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, высотой 3мм под шестигранную отвертку S2,5мм, глубина шестигранного шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, верхний угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт коричневого цвета.	шт	200,00	10101,00	2020200,00	0,00	10100,00	2020000,00
73	5.0СДЛР винт 3.5x6H	Винт блокирующий 3,5 - Винт длиной 46мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, высотой 3мм под шестигранную отвертку S2,5мм, глубина шестигранного шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, верхний угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт коричневого цвета.	шт	100,00	10101,00	1010100,00	0,00	10100,00	1010000,00
74	5.0СДЛР винт 3.5x50H	Винт блокирующий 3,5 - Винт длиной 50мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, высотой 3мм под шестигранную отвертку S2,5мм, глубина шестигранного шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, верхний угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт коричневого цвета.	шт	200,00	10101,00	2020200,00	0,00	10100,00	2020000,00
75	5.0СДЛР винт 3.5x56H	Винт блокирующий 3,5 - Винт длиной 56мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, высотой 3мм под шестигранную отвертку S2,5мм, глубина шестигранного шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, верхний угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт коричневого цвета.	шт	100,00	10101,00	1010100,00	0,00	10100,00	1010000,00
76	5.0СДЛР винт 3.5x60H	Винт блокирующий 3,5 - Винт длиной 60мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, высотой 3мм под шестигранную отвертку S2,5мм, глубина шестигранного шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, верхний угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max, N - 0,05% max, H - 0,009% max, Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт коричневого цвета.	шт	250,00	10101,00	2525250,00	0,00	10100,00	2525000,00

80	Кусочки для стержней диаметром 6мм, длиной 480мм	Кусочки для стержней до 6мм, 480мм – Длина инструмента 480мм, ширина в разложенном виде 200мм. 2 рычага пересекающихся на расстоянии 362мм от конца клещей, рычаги прямые, диаметром 20мм. Рабочая часть кусачек – губки с острыми краями для скусывания проволоки диаметром до 6мм. Ширина каждой губки 5мм, длина 118мм. Губки и рычаги соединены в 5 пунктах. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-2	шт	1,00	894484,50	894484,50	0,00	894484,00	894484,00	894484,00
81	Кусочки для проволоки 150мм	Шпильки для резания проволоки 15мм, с упрочненным острием – Длина инструмента 150мм, ширина в разложенном виде 130мм. 2 рычага пересекающихся на расстоянии 126мм от конца клещей, рычаги изогнуты по радиусу R=260мм, ширина рычага 8,5мм, на внешней поверхности рычагов расположено высечки под пальцы. На внутренней стороне рычагов зафиксирована пружина, которая возвращает рычаги в исходное положение после ослабления давления. Рабочая часть кусачек – губки с острыми краями для скусывания проволоки диаметром 2,5мм. Ширина каждой губки 30мм, длина 35мм. Губки и рычаги соединены в 4 пунктах. Концы рычагов с напылением золотого цвета. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт	1,00	192972,78	192972,78	0,00	192972,00	192972,00	192972,00
82	Элеватор Hohmann 10x220мм	Элеватор 10x220 – длина инструмента 220мм, толщина 4мм, ширина в рукоятке 30мм, сужается до 6,8мм, длина рукоятки 159мм, ширина головки 10мм, длина 37мм, овальная в поперечном сечении, сужается на кончике до 3,5мм, высота головки 19мм, головка изогнута относительно рукоятки по переменной радиусу R=150мм, на R=20мм. Концы рабочей части элеватора острый. В рукоятке на конце расположено отверстие диаметром 18мм, на расстоянии 15мм от конца рукоятки. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт	2,00	96486,39	192972,78	0,00	96486,00	96486,00	192972,00
83	Элеватор Hohmann 17x240мм	Элеватор 17x240 – длина инструмента 240мм, толщина 4мм, ширина в рукоятке 30мм, сужается до 11,8мм, длина рукоятки 149мм, ширина головки 17мм, длина 37мм, овальная в поперечном сечении, сужается на кончике до 3,5мм, высота головки 19мм, головка изогнута относительно рукоятки по переменной радиусу R=150мм, на R=30мм. Концы рабочей части элеватора острый. В рукоятке на конце расположено 2 отверстия диаметром 18мм, на расстоянии 15мм и 39мм от конца рукоятки. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт	1,00	96486,39	96486,39	0,00	96485,00	96485,00	96485,00
84	Элеватор Hohmann 17x240мм	Элеватор 17x240 – длина инструмента 240мм, толщина 4мм, ширина в рукоятке 30мм, сужается до 10мм, длина рукоятки 173мм, ширина головки 17мм, длина 37мм, овальная в поперечном сечении, сужается на кончике до 4мм, высота головки 17мм, головка изогнута относительно рукоятки по переменной радиусу R=100мм, на R=25мм. Концы рабочей части элеватора острый. В рукоятке на конце расположено 2 отверстия диаметром 18мм и 14мм, на расстоянии 15мм и 45мм от конца рукоятки. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт	1,00	96486,39	96486,39	0,00	96485,00	96485,00	96485,00
85	Эластичный интрамедуллярный стержень для детей 2.5x400	Стержень интрамедуллярный эластичный диаметром 2,5мм, длиной 400мм. Стержень имеет форму однородной спицы с постоянным диаметром по всей длине. На конце стержня находится хвостовик, который служит для введения и вращения стержня рукой. Хвостовик является продолжением стержня, изогнут по радиусу R=8,5мм, высотой 5мм, длиной 8мм, двусторонне сплюснен под углом 8° до размер 0,75мм, закруглен на конце. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max.	шт	20,00	61288,50	1225770,00	0,00	61288,00	61288,00	1225760,00
86	Эластичный интрамедуллярный стержень для детей 3.0x400	Стержень интрамедуллярный эластичный диаметром 3,0мм, длиной 400мм. Стержень имеет форму однородной спицы с постоянным диаметром по всей длине. На конце стержня находится хвостовик, который служит для введения и вращения стержня рукой. Хвостовик является продолжением стержня, изогнут по радиусу R=10мм, высотой 6мм, длиной 9,5мм, двусторонне сплюснен под углом 8° до размер 1мм, закруглен на конце. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max.	шт	20,00	61288,50	1225770,00	0,00	61288,00	61288,00	1225760,00
87	Эластичный интрамедуллярный стержень для детей 4.0x400	Стержень интрамедуллярный эластичный диаметром 4,0мм, длиной 400мм. Стержень имеет форму однородной спицы с постоянным диаметром по всей длине. На конце стержня находится хвостовик, который служит для введения и вращения стержня рукой. Хвостовик является продолжением стержня, изогнут по радиусу R=13,5мм, высотой 8мм, длиной 13мм, двусторонне сплюснен под углом 8° до размер 1,3мм, закруглен на конце. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max, Fe - 0,25% max, O - 0,2% max, C - 0,08% max.	шт	20,00	61288,50	1225770,00	0,00	61288,00	61288,00	1225760,00
88	Инструменты для эластичных стержней	Набор инструментов предназначен для имплантации эластичных стержней. Все инструменты местами на одном поддоне в специальном кейсбейнере предназначены для стерилизации и хранения. В состав набора инструментов входят следующие инструменты: Держатель стержня, 2 шпильки размером 5мм и 3,2мм для разных диаметров стержней, два сверла 5,0 и 3,2мм под отверстие для слесов винтов, ручка Штайнмана для введения стержней, имплантор-экстрактор, прибор для резания стержней, 2 пробойника, массивные плоскогубцы для изгибания стержней в колумбом захватом и молотком целенаправленным, шпатель-протектор 5,0 для сверла, молоток целенаправленный, шпильки для резания стержней упорочные 2,3см до 2мм диаметром, отвертка T15, отвертка T25. Материал изготовления инструмента набора - нержавеющей сталь, соответствующая	Набор	1,00	6207292,00	6207292,00	0,00	6207290,00	6207290,00	6207290,00

89	Лоток стерилизационный	Контейнер для стерилизации рукояток с принадлежностями, на 2 рукоятки. Вместимость: 2 рукоятки. Габариты: в вес не более 3,65 кг; материала корпуса: алюминий, PEEK, TPE.	Шт.	1,00	468720,00	468720,00	0,00	468700,00	468700,00
90	Кейс для батареек большой	Чехол, стерилизуемый для не стерилизуемого большого аккумулятора, изготовлен из термостойкого пластика, черного цвета, имеет сланжи для быстрого соединения с рукоятками. Герметично закрывающийся. Корпус и крышка чехла выполнены из термостойкого пластика. Отсутствие соединительных проводов внутри корпуса (контакт от аккумулятора передается посредством цельной пластиковой пластины, что исключает возможность повреждения паяных и других дополнительных соединений). Металлический, стойкий к обработке ртутью, открывающийся и закрывающийся крышки контейнера, уплотняющая термостойкая резиновая лента. Крепление - запеллачивающийся механизм с закрепляющей "ленткой". Размеры: длина - 97 мм, ширина - 70 мм, высота - 85 мм, масса - 0,17 кг.	Шт.	4,00	187488,00	749952,00	0,00	187480,00	749920,00
91	Зарядное устройство	Зарядное устройство GDG-1 Устройство зарядное универсальное от сети 220V, возможность одновременной зарядки до 2х аккумуляторов, отражение цикла зарядки на дисплее, отделение для каждого гнезда, цикл зарядки включает в себя начальную полную зарядку батареек, для предотвращения эффекта "памяти". Возможность зарядки не стерилизуемого аккумулятора в асептическом боксе и отдельно от него. Дисплей: жидкокристаллический монохромный, цвет подсветки - синий. Электрические характеристики: Вход: 230 В, 0,9 А, 50-60 Гц. Выход: открытый контур 10,8 В. Механические характеристики: Габариты: высота не более 110,2 мм, ширина не более 240,5 мм, длина не более 240 мм, вес не более 1,7 кг.	Шт.	1,00	281232,00	281232,00	0,00	281200,00	281200,00
92	Батарея большая	Батарея аккумуляторная большая для системы хирургической. Материал: литий-ионный (Li-Ion). Имеет 3 литиевых контакта: 1) Плюс 2) Нейтральный 3) Минус. Кол-во элементов внутри батареи 6 шт. по 3,6 В. Соединение элементов - параллельно-последовательное для повышения напряжения и общей емкости. Должен иметь световой индикатор на аккумуляторе, сообщающий о практически полном разряде батареи. Индикатор 2х цветовой: красный(разряжен), зеленый(заряжен). Кол-во (150 циклов заряд/разряд) Должен обеспечить 26,5 минут непрерывной работы при легкой нагрузке (5 А), 8,8 мин при средней (15 А), 4,4 мин при тяжелой (20 А). Вольтаж: 9,6-9,9 Вольт, Емкость: 2,2 А-ч. Заполняющие устройства в батарее: микротит, запеллачивающий количество циклов перезарядок. Имеет встроенную светодиодную индикацию текущей емкости батареи.	Шт.	4,00	351540,00	1406160,00	0,00	351540,00	1406160,00
93	Кейс стерилизационный большой	Предназначен для установки модуля питания в кейс для батареек в асептических условиях. Габариты: высота не более 37 мм, ширина не более 103,5 мм, длина не более 150,2 мм, вес не более 0,077 кг.	Шт.	2,00	35154,00	70308,00	0,00	35150,00	70300,00
94	Пила ортопедическая аккумуляторная	Пила ортопедическая аккумуляторная GDG-II Пила сагиттальная, аккумуляторная управление одной клавишей на рукоятке, 2 режима скорости: до 12000 и до 1000 циклов в минуту, бесключевое крепление лезвий, возможность фиксации лезвия в различных положениях по осю, с шагом 45°, амплитуда движений 5°, вес 1,45кг, высота 216 мм, [8,5 дюйма] (с батареей), ширина 38 мм [1,50 дюйма], длина 163 мм [6,4 дюйма] Регулирование скорости работы пилы силой нажатия кнопки; Категоризация Макс диаметр 4 мм; Рабочее напряжение 9,6-9,9 В пост.тока; Емкость аккумулятора 2,2 Ач; Питание 150 Вт; Время зарядки разряженного аккумулятора макс. 45 мин Рабочая температура от 0 до +50°C... Тип аккумулятора Li-Ion; Степень защиты от попадания электромеханизм Дрель ортопедическая аккумуляторная модель GDG-I Дрель аккумуляторная, маневренная управление на рукоятке, с плавной регулировкой скорости силой нажатия. Режимы вперед, назад, осцилляторный, безосельный. Не требует отдельных насадок для дрели и размера (переключение режима дрели/ривер на рукоятке), максимальная скорость и режиме дрели до 1200 об/мин в режиме римера до 270 об/мин, Мощность в режиме римера 16,95 N/m Установка насадки в любом положении(360°) Вес 1,4кг. Высота (с батареей) - 8,6 дюйма (219 мм), Ширина - 1,5 дюйма (38 мм), Длина - 6,0 дюйма (153 мм) Непрерывное регулирование скорости - 800 об/мин; Категоризация Макс диаметр 4 мм; Рабочее напряжение 9,6-9,9 В пост.тока; Емкость аккумулятора 2,2 Ач; Питание 150 Вт;	Шт.	1,00	2697000,00	2697000,00	0,00	2696990,00	2696990,00
95	Дрель ортопедическая аккумуляторная модель	Дрель ортопедическая аккумуляторная модель GDG-I Дрель аккумуляторная, маневренная управление на рукоятке, с плавной регулировкой скорости силой нажатия. Режимы вперед, назад, осцилляторный, безосельный. Не требует отдельных насадок для дрели и размера (переключение режима дрели/ривер на рукоятке), максимальная скорость и режиме дрели до 1200 об/мин в режиме римера до 270 об/мин, Мощность в режиме римера 16,95 N/m Установка насадки в любом положении(360°) Вес 1,4кг. Высота (с батареей) - 8,6 дюйма (219 мм), Ширина - 1,5 дюйма (38 мм), Длина - 6,0 дюйма (153 мм) Непрерывное регулирование скорости - 800 об/мин; Категоризация Макс диаметр 4 мм; Рабочее напряжение 9,6-9,9 В пост.тока; Емкость аккумулятора 2,2 Ач; Питание 150 Вт;	Шт.	1,00	2697000,00	2697000,00	0,00	2696990,00	2696990,00
96	Насадка быстроразъемная Johnson	Патрон должен быть с быстрым бесключевым соединением. Количество граней хвостовика: не менее 6, количество специальных прорезей для более надежной и точной фиксации хвостовика патрона в дрели: не менее 6, наличие на хвостовике выемки для быстрой фиксации к дрели и предотвращению выпадения патрона.	Шт.	1,00	210924,00	210924,00	0,00	210920,00	210920,00
97	Насадка 1/4"	Патрон с ключевым соединением до 8мм, 3-х кулачковый механизм фиксации. Возможность фиксации любых сверл диаметром до 8 мм. Количество зубцов фиксиционного механизма: не менее 31, количество граней хвостовика: не менее 6. Количество специальных прорезей для более надежной и точной фиксации хвостовика патрона в дрели: не менее 6. Наличие на хвостовике выемки для быстрой фиксации к дрели и предотвращению выпадения патрона.	Шт.	1,00	210924,00	210924,00	0,00	210920,00	210920,00
98	Насадка быстроразъемная	Патрон HUDSON должен быть с быстрым бесключевым соединением. Количество граней хвостовика: не менее 6, количество специальных прорезей для более надежной и точной фиксации хвостовика патрона в дрели: не менее 6, наличие на хвостовике выемки для быстрой фиксации к дрели и предотвращению выпадения патрона.	Шт.	1,00	210924,00	210924,00	0,00	210920,00	210920,00

108	Маленькая пластина локтя и лучевой кости Используется с фиксирующими винтами 2,7 мм, кортикальными винтами 2,7 мм	Количество отверстий 7, длина 98 мм пластина изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистото титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеристик контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям, согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134°C, давлении 210 КПа, в течение 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.	10,00	480000,00	480000,00	47995,00	479950,00	479950,00	0,00
109	Маленькая пластина локтя и лучевой кости Используется с фиксирующими винтами 2,7 мм, кортикальными винтами 2,7 мм	Количество отверстий 8, длина 110 мм пластина изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистото титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеристик контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям, согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134°C, давлении 210 КПа, в течение 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.	10,00	480000,00	480000,00	47995,00	479950,00	479950,00	0,00
110	Кортикальный винт 3,5мм, длина 50 мм	Винт должен быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистото титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм, длиной 50 мм с резьбой по всей длине. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания.	50,00	2100,00	105000,00	2095,00	104750,00	104750,00	0,00
111	Кортикальный винт 4,5мм, длина 50 мм	Винт должен быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистото титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 4,5 мм, длиной 50 мм с резьбой по всей длине. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания.	150,00	2100,00	315000,00	2095,00	314250,00	314250,00	0,00
112	Винт кортикальный 2,7мм, длина 40 мм	Винт должен быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистото титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 2,7 мм, длиной 40 мм с резьбой по всей длине. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания.	100,00	2800,00	280000,00	2795,00	279500,00	279500,00	0,00
113	Проксимальный бедренный штифт Диаметр 11 мм Длина 360 мм (лево)	Интрамедуллярные бедренные стержневые системы предназначены для использования в качестве временного крепления и остеосинтеза при переломах бедренных костей. Проксимальный бедренный штифт изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр штифтов 11 мм. Длина штифтов 360 мм. Штифт имеет анатомический изгиб 6 градусов, соответствующий профилю костномозгового канала с точки введения в бедренную кость (с вершины большого вертела). Штифты могут быть универсальными и индивидуальными для бедренных костей правой и левой конечностей. Дистальный конец штифта имеет коническую форму, заканчивающуюся радиусом R4 для предотвращения имплант-синдрома. В дистальной части расположены отверстие 5мм для статистического блокирования и паз 5мм*10мм для статического (при	1,00	90000,00	90000,00	89995,00	89995,00	89995,00	0,00
114	Проксимальный бедренный штифт Диаметр 11 мм Длина 360 мм (право)	Интрамедуллярные бедренные стержневые системы предназначены для использования в качестве временного крепления и остеосинтеза при переломах бедренных костей. Проксимальный бедренный штифт изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр штифтов 11 мм. Длина штифтов 360 мм. Штифт имеет анатомический изгиб 6 градусов, соответствующий профилю костномозгового канала с точки введения в бедренную кость (с вершины большого вертела). Штифты могут быть универсальными и индивидуальными для бедренных костей правой и левой конечностей. Дистальный конец штифта имеет коническую форму, заканчивающуюся радиусом R4 для предотвращения имплант-синдрома. В дистальной части расположены отверстие 5мм для статистического блокирования и паз 5мм*10мм для статического (при	1,00	90000,00	90000,00	89995,00	89995,00	89995,00	0,00
115	Проксимальный бедренный штифт Диаметр 11 мм Длина 380 мм (лево)	Интрамедуллярные бедренные стержневые системы предназначены для использования в качестве временного крепления и остеосинтеза при переломах бедренных костей. Проксимальный бедренный штифт изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр штифтов 11 мм. Длина штифтов 380 мм. Штифт имеет анатомический изгиб 6 градусов, соответствующий профилю костномозгового канала с точки введения в бедренную кость (с вершины большого вертела). Штифты могут быть универсальными и индивидуальными для бедренных костей правой и левой конечностей. Дистальный конец штифта имеет коническую форму, заканчивающуюся радиусом R4 для предотвращения имплант-синдрома. В дистальной части расположены отверстие 5мм для статистического блокирования и паз 5мм*10мм для статического (при	1,00	90000,00	90000,00	89995,00	89995,00	89995,00	0,00

116	Проксимальный бедренный штифт Диаметр 11 мм Длина 380 мм (правая) F14FB-PA00138	Играмедулярные бедренные стержневые системы предназначены для использования в качестве временного крепления и остеосинтеза при переломе бедренных костей. Проксимальный бедренный штифт изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр штифтов 11 мм. Длина штифтов 380 мм. Штифт имеет анатомический изгиб 6 градусов, соответствующий профилю костномозгового канала с точки введения в бедренную кость(с верхушки большого вертела). Штифты могут быть универсальными и индивидуальными для бедренных костей правой и левой конечностей. Дистальный конец штифта имеет коническую форму, заканчивающуюся радиусом R4 для предотвращения имплантат-синдрома. В дистальной части расположены отверстие 5мм для статистического блокирования и паз 5мм*10мм для статического (при	1,00	90000,00	90000,00	89995,00	89995,00	89995,00	0,00
117	Проксимальный бедренный штифт Диаметр 11 мм Длина 400 мм (левая) F14FB-PA00139	Играмедулярные бедренные стержневые системы предназначены для использования в качестве временного крепления и остеосинтеза при переломе бедренных костей. Проксимальный бедренный штифт изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр штифтов 11 мм. Длина штифтов 400 мм. Штифт имеет анатомический изгиб 6 градусов, соответствующий профилю костномозгового канала с точки введения в бедренную кость(с верхушки большого вертела). Штифты могут быть универсальными и индивидуальными для бедренных костей правой и левой конечностей. Дистальный конец штифта имеет коническую форму, заканчивающуюся радиусом R4 для предотвращения имплантат-синдрома. В дистальной части расположены отверстие 5мм для статистического блокирования и паз 5мм*10мм для статического (при	1,00	90000,00	90000,00	89995,00	89995,00	89995,00	0,00
118	Проксимальный бедренный штифт Диаметр 11 мм Длина 400 мм (правая) F14FB-PA00140	Играмедулярные бедренные стержневые системы предназначены для использования в качестве временного крепления и остеосинтеза при переломе бедренных костей. Проксимальный бедренный штифт изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр штифтов 11 мм. Длина штифтов 400 мм. Штифт имеет анатомический изгиб 6 градусов, соответствующий профилю костномозгового канала с точки введения в бедренную кость(с верхушки большого вертела). Штифты могут быть универсальными и индивидуальными для бедренных костей правой и левой конечностей. Дистальный конец штифта имеет коническую форму, заканчивающуюся радиусом R4 для предотвращения имплантат-синдрома. В дистальной части расположены отверстие 5мм для статистического блокирования и паз 5мм*10мм для статического (при	1,00	90000,00	90000,00	89995,00	89995,00	89995,00	0,00
119	Мышечный блокирующий винт Диаметр: 4,5 мм Длина: 50 мм F14FB-PA00148	Мышечный блокирующий винт - длина винтов 50 мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с пролежнями магнитно-резонансной томографии. Изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длину, индивидуальную маркировку и упаковку.	15,00	5000,00	75000,00	4995,00	4995,00	74925,00	0,00
120	Винт для блокировки бедренный Диаметр: 6,5 мм Длина: 85 мм F14FB-PA00159	Бедренный блокирующий винт - диаметр винта 6,5 мм, длина винта 85 мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с пролежнями магнитно-резонансной томографии. Изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длину, индивидуальную маркировку и упаковку.	15,00	10000,00	150000,00	9995,00	9995,00	149925,00	0,00
121	Винт залушка проксимальный бедренный Диаметр: 6,5 мм Длина: 0 мм F14FB-PA00166	Винт залушка бедренный - длина винтов 0мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместности с пролежнями магнитно-резонансной томографии. Изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длину, индивидуальную маркировку и упаковку.	6,00	5000,00	30000,00	4995,00	4995,00	29970,00	0,00
122	Тиббальный канюлированный стержень Диаметр: 9 мм Длина: 300 мм F14FB-PA00245	Тиббальные канюлированные стержневые системы предназначены для использования в качестве временного крепления и остеосинтеза при переломе большеберцовых костей. Тиббальный канюлированный стержень изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр штифтов 9 мм. Длина штифтов 300 мм. Штифты могут быть универсальными и индивидуальными для большеберцовых костей правой и левой конечностей. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длину,	3,00	80000,00	240000,00	79995,00	79995,00	239985,00	0,00
123	Тиббальный канюлированный стержень Диаметр: 9 мм Длина: 320 мм F14FB-PA00246	Тиббальные канюлированные стержневые системы предназначены для использования в качестве временного крепления и остеосинтеза при переломе большеберцовых костей. Тиббальный канюлированный стержень изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр штифтов 9 мм. Длина штифтов 320 мм. Штифты могут быть универсальными и индивидуальными для большеберцовых костей правой и левой конечностей. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длину,	3,00	80000,00	240000,00	79995,00	79995,00	239985,00	0,00
124	Тиббальный канюлированный стержень Диаметр: 10 мм Длина: 300 мм F14FB-PA00252	Тиббальные канюлированные стержневые системы предназначены для использования в качестве временного крепления и остеосинтеза при переломе большеберцовых костей. Тиббальный канюлированный стержень изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр штифтов 10 мм. Длина штифтов 300 мм. Штифты могут быть универсальными и индивидуальными для большеберцовых костей правой и левой конечностей. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длину, индивидуальную маркировку и упаковку.	4,00	80000,00	320000,00	79995,00	79995,00	319980,00	0,00
125	Тиббальный канюлированный стержень Диаметр: 10 мм Длина: 320 мм F14FB-PA00253	Тиббальные канюлированные стержневые системы предназначены для использования в качестве временного крепления и остеосинтеза при переломе большеберцовых костей. Тиббальный канюлированный стержень изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр штифтов 10 мм. Длина штифтов 320 мм. Штифты могут быть универсальными и индивидуальными для большеберцовых костей правой и левой конечностей. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длину, индивидуальную маркировку и упаковку.	4,00	80000,00	320000,00	79995,00	79995,00	319980,00	0,00

126	Тибидьный канюлорюванный стержень Диаметр: 10 мм Длина: 340 мм F14FB-PA00254	Тибидьные канюлорюванные стерженьные системы предназначены для использования в качестве временного крепления и остеофиксатора при переломе большеберцовых костей. Тибидьный канюлорюванный стержень изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр штифтов 10 мм. Длина штифтов 340 мм. Штифты могут быть универсальными и индивидуальными для большеберцовых костей правой и левой конечностей. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длину, индивидуальную маркировку и упайровку.	Шт.	1,00	80000,00	80000,00	79995,00	79995,00	79995,00	0,00
127	Тибидьный канюлорюванный стержень Диаметр: 11 мм Длина: 300 мм F14FB-PA00259	Тибидьные канюлорюванные стерженьные системы предназначены для использования в качестве временного крепления и остеофиксатора при переломе большеберцовых костей. Тибидьный канюлорюванный стержень изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр штифтов 11 мм. Длина штифтов 300 мм. Штифты могут быть универсальными и индивидуальными для большеберцовых костей правой и левой конечностей. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длину, индивидуальную маркировку и упайровку.	Шт.	3,00	80000,00	240000,00	79995,00	79995,00	239985,00	0,00
128	Тибидьный канюлорюванный стержень Диаметр: 11 мм Длина: 320 мм F14FB-PA00260	Тибидьные канюлорюванные стерженьные системы предназначены для использования в качестве временного крепления и остеофиксатора при переломе большеберцовых костей. Тибидьный канюлорюванный стержень изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр штифтов 11 мм. Длина штифтов 320 мм. Штифты могут быть универсальными и индивидуальными для большеберцовых костей правой и левой конечностей. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длину, индивидуальную маркировку и упайровку.	Шт.	3,00	80000,00	240000,00	79995,00	79995,00	239985,00	0,00
129	Тибидьный канюлорюванный стержень Диаметр: 11 мм Длина: 320 мм F14FB-PA00261	Тибидьные канюлорюванные стерженьные системы предназначены для использования в качестве временного крепления и остеофиксатора при переломе большеберцовых костей. Тибидьный канюлорюванный стержень изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр штифтов 11 мм. Длина штифтов 320 мм. Штифты могут быть универсальными и индивидуальными для большеберцовых костей правой и левой конечностей. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длину, индивидуальную маркировку и упайровку.	Шт.	1,00	80000,00	80000,00	79995,00	79995,00	79995,00	0,00
130	Винт для блокерювки тибидьный Диаметр: 4,8 мм Длина: 50 мм F14FB-PA00268	Тибидьный блокерюющий винт - диаметр винта 4,8 мм, длина винта 50 мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длину, индивидуальную маркировку и упайровку.	Шт.	70,00	10000,00	700000,00	9995,00	9995,00	699650,00	0,00
131	Винт для блокерювки тибидьный Диаметр: 4,5 мм Длина: 50 мм F14FB-PA00282	Тибидьный блокерюющий винт - диаметр винта 4,5 мм, длина винтов 50 мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длину, индивидуальную маркировку и упайровку.	Шт.	70,00	8000,00	560000,00	7995,00	7995,00	559650,00	0,00
132	Винт загнулка тибидьного стержня Длина: 5 мм F14FB-PA00289	Винт загнулка тибидьного стержня - длина винтов 5 мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длину, индивидуальную маркировку и упайровку.	Шт.	22,00	5000,00	110000,00	4995,00	4995,00	109890,00	0,00
133	Спицы для компрессиюно-дистракционюного остеофиксатора Диаметр 1,8 мм Длина 250 мм	Спицы для компрессиюно-дистракционюного остеофиксатора исполнение перо, без упора Диаметр спицы 1,8 мм; Длина 250 мм	Шт.	500,00	1780,00	890000,00	1775,00	1775,00	887500,00	0,00
134	5,5 мм стержень для USSII, 500 мм	Стержень должен иметь диаметр не более 5,5 мм и длину не более 500 мм. Стержень должен быть выполнен из сплава Ti-6Al-4V.	Шт.	10,00	30000,00	300000,00	29995,00	29995,00	299950,00	0,00
135	Полнакслюльный педюларный винт	Полнакслюльные педюларные винты с одюкомюполюнгейтой гайкой обладают следующими размерами: диаметр 4,5-8,5 мм, длина 25-100мм. Винты обладают углом вращения 30 градусюв и двойной гнтьююю нарежкою. Полнакслюльный винт используется с одюкомюполюнгейтой внутренней блокерюющей гайкой. Винты выполнены из сплава Ti-6Al-4V. Резьба имеет двойную форму: дистальная часть имеет гнтьююю нарежкою, с гнтьююююю краями, проксимальная часть - низкую гнтьююю нарежкою и ширюую толщину резьбы, с увеличением диаметра стержня в проксимальной части винта. Внутренняя шляпка винта имеет крестообразную форму. Камертон винта имеет форму тольпана, нижняя часть размером 12,2 мм, верхняя часть 13,0 мм. Камертон имеет две окружные выемки диаметром 5 мм для фиксации инструмента, толщина стенки 2,5 мм.	Шт.	40,00	59000,00	2360000,00	58995,00	58995,00	235980,00	0,00
136	Полнакслюльный редюкционный педюларный винт	Полнакслюльный редюкционный винт имеет голову «камертонюного» типа с удлиненным фланцем, с закругленным пазом. Винт обладает подюююю стержнем. Размеры винта: диаметр 4,35, 5, 5, 6, 5, 7, 5, 8, 5 мм, длина 25-100мм. Размеры головки винта: ширина 11 мм, высота 14,45 мм, расстояние головки винта над стержнем 3,99 мм. Полнакслюльный редюкционный винт используется с одюкомюполюнгейтой внутренней блокерюющей гайкой. Винты самюкоррлюльные, низкопрофильные и обладают одюларной гнтьююю нарежкою. Изготавливаются из сплава Ti-6Al-4V. Диаметр винтов различной длины: Ø 4,5 мм, длина 25,30,35,40,45,50,55,60 мм	Шт.	20,00	61000,00	1220000,00	60995,00	60995,00	1219900,00	0,00
137	Бюкерюатор (Г айка)	Одюкомюполюнгейта низкопрофильная внутренняя гайка имеет резьбу с косым сечением и диаметр 5мм. Изготавливается из сплава Ti-6Al-4V. Высота 4,7 мм. Внутреннее отверстие гайки имеет 5-и коническую закругленную коническую форму с толщиной стенок 2,7 мм, внутренний диаметр отверстия гайки 3,0 мм	Шт.	60,00	10370,00	622200,00	10365,00	10365,00	621900,00	0,00

138	Винт канюлированный 6,5мм, длина 90 мм	Винт должен быть изготовлена из титанового сплава Т6АА1V , что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 6,5 мм, длиной 90 мм с резьбой по всей длине. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания.	Шт.	10,00	21162,96	211629,60	21157,00	211570,00	0,00	
139	Винт канюлированный 6,5мм, длина 100 мм	Винт должен быть изготовлена из титанового сплава Т6АА1V , что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 6,5 мм, длиной 100 мм с резьбой по всей длине. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания.	Шт.	10,00	21162,96	211629,60	21157,00	211570,00	0,00	
140	Винт компрессионный 3,5мм, длина 50 мм	Винт должен быть изготовлена из титанового сплава Т6АА1V , что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм, длиной 50 мм с резьбой по всей длине. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания.	Шт.	50,00	4200,00	210000,00	4195,00	209750,00	0,00	
141	Винт блокирующий 2,7мм, длина 50 мм	Винт должен быть изготовлена из титанового сплава Т6АА1V , что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 2,7 мм, длиной 50 мм с резьбой по всей длине. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания.	Шт.	50,00	6900,00	345000,00	6895,00	344750,00	0,00	
ИТОГО:								102725049,48	13673760,00	89042122,00

1. ТОО Kaz-Pharm (Каз-Фарм) на сумму 13 673 760,00
2. ТОО Фрлеу-Фарм на сумму 89 042 122,00

Председатель комиссии

Члены комиссии:



Турлыбеков Б.К.

Умиров Д.

Раимбекова Н.

Шадиев Ф.Р.

Абдишуров А.А.

Ширмамедова С.

Джанабая К.Б.

Ирсалиев Ш.Н.

Исмаилов Р.

Секретарь комиссии:

[Handwritten signature]